



雾圀氣炉

金属加熱处理用



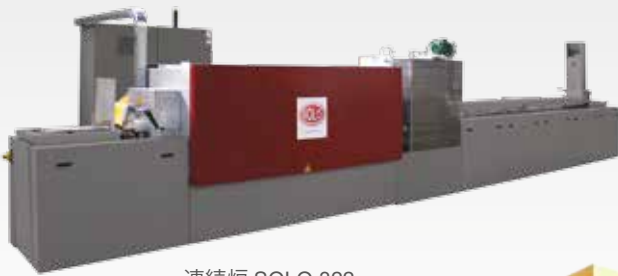
www.soloswiss.jp



SOLO Swiss - 雰囲気炉

連続炉。 ガス冷却または液体を使用した焼入れの保護雰囲気または処理雰囲気の特徴とします。 SOLO Swiss 社の全ての炉には、正確な熱処理と迅速な焼入れを実現する合金マッフルが備え付けられています。

Profitherm 型バッチ炉。 ベル炉と複合的な焼入れ槽の独自で多機能的な配置が、炉から焼入れ槽への直接かつ迅速な荷の移動を可能にします。 モジュール設計が拡張を容易にし、あらゆる種類の雰囲気と焼入れ媒体の使用を可能にします。



連続炉 SOLO 322



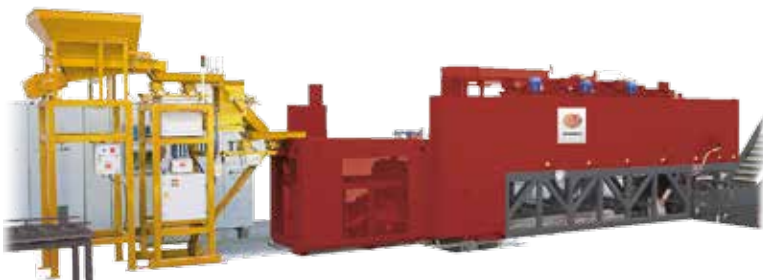
窒化炉



連続炉 SOLO 322



ベル炉 Profitherm



連続炉 SOLO 302 オンライン上での焼入れが可能



自動熱処理ライン

自動車関連



器具



時計および宝飾品類



工具



Borel Swiss - 標準炉およびオーブン

Borel Swiss 社は、電気炉、金属用窯およびオーブン、熱工程、熱処理、金属溶融、セラミック、ガラス、磁器、および陶器類を扱う大手メーカーです。

Borel 社は、標準炉、付属品および予備部品全般を提案します。Borel Swiss 社は、特殊なニーズに対応した特注の炉を提案することができます。



製造所オーブン 20~300 °C



製造所炉 1100~1600 °C



工業オーブン 150~350 °C



工業オーブン 200~500 °C



工業オーブン 500~600 °C



室炉 800~1100 °C



オイル槽付熱処理炉



雰囲気炉 水素/アンモニア



室炉 1250 °C



食卓用金物



電子関連



マイクロメカニクス



硬貨、メダル



SOLO Swiss 社は、Käsermann 氏と Sperisen 氏により 1924 年に創立されました。SOLO Swiss 社は三代にわたって家族経営を継続しています。

本社はベルン近郊のビエンヌに位置し、SOLO Swiss 社の炉は、ポラントリュイ(スイス)で製造しています。



当社について

SOLO Swiss Group グループは、金属の熱処理用の最先端の工業炉を製造しています。



製品設計から研究、開発までを自社で実施しています。SOLO Swiss は顧客サービスに重点を置き、世界規模で修理、保守サービスを展開しています。SOLO Swiss が発展させた Axron Software 社の製品が、我が社の全製品に備えられています。

SOLO Swiss 社は、持続的な発展、優れた企業統治、そして健全な企業倫理に従事する責任を果たす企業です。

SOLO Swiss は、多様な熱処理工程(浸炭、硬化、焼戻し、焼なまし、オーステンパリング、窒化、ろう付け、浸炭窒化、焼結、軟窒化、酸窒化、焼入れ)に使用される、雰囲気炉、バッチ炉、ベル炉、連続炉、メッシュベルト炉を提供します。

SOLO Swiss 社の炉は、ベル炉が得意とする長部品に加え、スプリング、クリップ、留め具、硬貨、針、留め金、玉軸受、航空部品、食卓用金物、時計製造業、マイクロメカニク等の、高度な熱処理と低ひずみが求められる、小さくかつ複雑な金属部品の処理にとっても適しています。これら全分野において、SOLO Swiss Group は、70 年以上にわたり、産業界で名高い顧客を有しています。



問い合わせ



mail@soloalwiss.com
www.soloalwiss.jp



SOLO Swiss SA

Grandes-Vies 25, 2900 Porrentruy – Switzerland
Tel. +41 32 465 96 00



mail@borelswiss.com
www.borelswiss.com