



www.soloswiss.jp

ProfiTherm



SOLO®ベル炉



工程

- 中性雰囲気または制御雰囲気下でのオーステナイト化
- 浸炭
- 浸炭窒化
- 窒化
- 窒化浸炭
- 酸窒化
- 焼なまし
- 焼戻し
- ろう付け
- 黒色表面酸化処理

AMS 2750E および ATEX 規格に対応
(依頼に応じて)

炉

- 最大温度 1100 °C
- 3 段階の縦接続、T調整
- 金属レトリート
- 電気暖房
- 自動焼入れ
- 軸流タービン
- 酸素プローブ

焼入れ槽

- 水/ポリマー
- 油 60~160 °C
- 塩 180~500 °C
- 体積と負荷重量との高比率 (>10)

設備:

- 媒体の循環が調節可能
- 持ち上げ速度が調整可能
- 一時間当たり一つの荷を焼き入れするための熱交換器
- 媒体レベルを制御
- ドア付き



ガス分布

- 安全かつ周期的な窒素パージ
- メタノール直接噴射
- 空気／プロパンによるカーボンポテンシャル調整（質量流量計）
- ガス注入に対する万全の安全保障
- 安全な二重バルブ

主なオプション

- 浸炭窒化用アンモニア
- 浸炭窒化用アンモニア質量流量計
- 酸素プローブ制御またはカーボンポテンシャル調整用赤外線一酸化炭素／二酸化炭素分析器

ソフトウェア

- 工程調整及び制御
- セキュリティ管理
- 自動焼入れシーケンス
- 平文で警告
- 図示表示（グラフおよび要約）
- 可視化、工程パラメータのオンライン上での修正
- サイクル、プログラム、配合、部品、負荷管理を保管（データベース）
- 調整および較正データのパラメータ設 (AMS 2750)
- 配合と負荷管理を保管
- 週ごとのオン／オフカレンダー

ハードウェア

- 19インチ画面の最新 PC, Windows XP, シーメンス社の WinCC に対応
- シーメンス社の CPU および入出力（活線挿抜）
- モデム、インターネット接続
- カラープリンタ、UPS 対応

主要オプション

- AXRON MES 製品
- オープンな接続（SAP, Microsoft NAV等）



追加設備



完全装備された追加焼き入れ炉



フォークリフト



洗浄機、1、2、3 槽



ロボット



充填剤



焼戻し炉

型名	P50	P80	P150	P300	P500
全体総重量 (kg)	50	80	150	300	500
最大高 (mm)	300	600	700	700/1100	700/1100
使用可能寸法 (mm)	□300x300	□300x300	□400x400	500	Ø700

その他構成



1 炉、2 槽

2 炉、1 槽



- 2 つのオーステナイト化炉
- 1 つの塩槽はベイナイト硬化用
- 1 つの塩槽はマルテンサイト硬化用
- 洗浄機
- 塩回収
- 焼戻し炉
- 5 軸ロボット
- 荷を 20 個まで貯蔵

