



Glockenöfen

ProfiTherm



100% Elektrische Heizung

🇨🇭 Innovative. Reliable. Precise.

Das einzigartige, multifunktionelle Glockenofen Konzept mit mehreren Abschreckbädern ermöglicht einen direkten und schnellen Transfer der Charge vom Ofen bis zum Abschreckbad. Die modulare Bauart ermöglicht jeder Zeit eine Erweiterung und erlaubt Kombinationen mit allerlei Typen von Atmosphären und Abschreckmedien. Temperaturen bis zu 1050°C. Verfügbare Versionen: manuell / halbautomatisch / vollautomatisch.



| Modelle | P50 | P80 | P150 | P300 | P500 |
|-------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Bruttogewicht der Charge (kg) | 50 | 80 | 150 | 300 | 500 |
| Max. Höhe (mm) | 300 | 600 | 700 | 700/1100 | 700/1100 |
| Nutzabmessungen (mm) | □300x300 | □300x300 | □400x400 | Ø500 | Ø700 |

OFEN

- Austenitisierung mit neutraler oder mit kontrollierter Atmosphäre
- Aufkohlen
- Karbonitrieren
- Nitrieren
- Nitrokarburieren
- Oxinitrieren
- Glühen
- Anlassen
- Löten
- Schwarze Oberflächenoxidation

Ausrüstung

- Kaskaden Regelung der Temperatur
- Metallglocke
- Elektrische Heizung
- Automatisches Abschrecken
- Axialturbine
- Sauerstoffsonde
- AMS 2750, CQI9 & Industrie 4.0 (auf Anfrage)

ABSCHRECKBAD

- Wasser / Polymer
- Öl 60-180°C
- Salz 180-500°C
- Hohes Ratio zwischen Volume und Chargengewicht >10

Ausrüstung

- Einstellbarer Flüssigkeitsumwälzung
- Einstellbare Abschreckungsgeschwindigkeit
- Wärmetauscher
- Flüssigkeitsniveauekontrolle
- Deckel
- N₂ Injektion (Option)

GASVERTEILUNG

- N₂ Sicherheitsspülung, Sicherheit und Zyklus
- CH₃OH Direkteinspritzung
- Regelung des Kohlenstoffpotential mit Luft / Propan (Massendurchflussmesser)
- Gesicherte Gas Injektion
- Sicherheitsdoppelventile

Hauptoptionen

- NH₃ zum Karbonitrieren (Volumen- oder Massendurchflussmesser)
- Infrarot CO/CO₂ Analyse Gerät zur Kontrolle oder für die Regelung des Kohlenstoffpotentials
- Methanolfpumpe

PROZESSSTEUERUNG**Steuerungsausrüstung**

- SPS und I/O Hot Swap Siemens S7
- Siemens Industrie-PC mit 22" Touchscreen
- Verwaltungssystem Siemens WinCC
- Relationale MS-SQL-Datenbank
- Fernzugriff für die Diagnose
- USV für PC und SPS
- Datensicherungssystem (NAS)
- Klimatisierter Schrank für den PC

Grundlegende Softwarefunktionen

- Steuerung durch die programmierbare SPS: der Prozessablauf ist automatisch
- Sicherheitsmanagement
- Diffusionsprofil-Simulation
- Rezeptbibliothek, Bibliothek von Modellteilen und entsprechende Rezepte
- Ladeplanung mit gemischten Teilen
- Animierte Übersichten für jede Station
- Archiv (ISO 9000 kompatibel) von Ladehistorien mit Planungsdaten, bearbeiteten Teilen, Kurven, Alarmen, Ereignissen. Suchfilter.
- Erstellung von Verarbeitungsberichten
- Zugriff auf Funktionen nach Benutzerprofil

Add-ons

- AMS 2750 - CQI9
- Module Industry 4.0
- Module ERP-link

ZUBEHÖR

- | | | |
|--|---|------------------|
| ■ Zusätzlicher Härteofen | ■ Salzurückgewinnungssystem | ■ Wasserinjektor |
| ■ Anlassöfen | ■ Ladematerial | ■ Wasserkühlung |
| ■ Waschmaschinen mit 1,2, oder 3 Bäder | ■ Roboter für vollautomatische Version | ■ Methanolfpumpe |
| | ■ Stapler oder Manipulator für andere Versionen | |

VERSCHIEDENE KONFIGURATIONEN



1 manueller Ofen



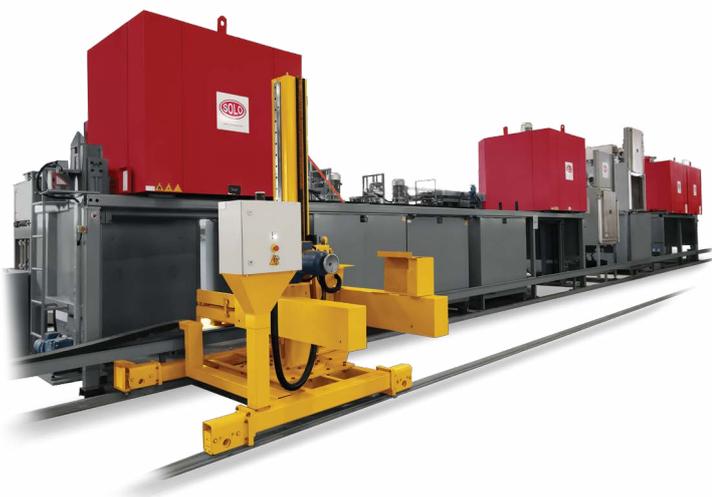
1 Halbautomatischer Ofen und 1 Abschreckbad



2 Halbautomatische Öfen und 1 Abschreckbad



3 Halbautomatische Öfen und 2 Abschreckbäder



Vollautomatische Linie mit 4 Öfen und 4 Abschreckbäder



Vollautomatische Linie mit 3 Öfen und 2 Abschreckbäder

KONTAKT



SOLO Swiss SA

Grandes-Vies 25

2900 Porrentruy

Schweiz

Tel. +41 32 465 96 00

mail@soloswiss.com

www.soloswiss.de

